

1 炉心溶融物とコンクリートとの反応を なぜ今とりあげるか

2013 年 7 月 8 日に,原子力規制委員会(以下,規 制委)による新規制基準が施行されて以来,電力会 社による原発の再稼働申請がなされ,その審査が なされている。再稼働の是非については,各種世 論調査によれば,反対意見が相対多数ではあるが, 安全で必要ならば,という条件付きで再稼働を認 めるという意見もある。本稿では,再稼働の必要 性または不要性については言及せず,再稼働の安 全性または危険性について論じる。

本稿執筆時点で筆者らが知る限り,炉心溶融物 (コリゥム)とコンクリートとの相互作用の影響につ いての記述は,一般市民の眼に触れる形では,政 府事故調報告書において数行¹,その技術解説², 国会事故調報告書において数ページの言及³,原 子力安全基盤機構(以下, JNESと略称)⁴,および文 献^{5,6}におけるわずかな言及があるのみで,福島第 一原発事故以後に日本国内で出版された出版物に ついて,この問題についての系統的な言及はない。 そして,以下論じるシビアアクシデント(以下,過 ^{酷事故)}を論じた文献⁷の中でも言及がない。残念 ながら,国会事故調はその報告が国会において審 議・活用されることなく,規則により活動を終え た。

公開された国内外の関連資料をもとに考える限 り,以下説明するように,原発が再稼働された場 合,コリウム・コンクリート相互作用の進行次第 では, 原発立地自体の住民だけではなく, より広 範な市民にも重大な影響を及ぼす恐れがある。再 稼働への賛否を決めている人々だけではなく, ま だ態度を決めかねている人々にも時期を逸するこ となく, まず知っていただきたいと考え, 本稿を 作成した次第である。

2 過酷事故とその研究の歴史

過酷事故とは何か。原子力関係者の間では原子 炉設備において発生する事故は、設計事故(designbase accident, 以下, DBA)と設計外事故(beyond-design-base accident, 以下, B-DBA)と分類されてきた。前者は原 子力設備を設計する際.対処のための自動機能を 具備させる対象として予め考慮しておく事故のこ とである。たとえば、冷却材喪失事故(LOCA)はそ の代表的なもののひとつである。このような設計 上の前提を超え、本来の自動機能だけでは対応で きない事故が B-DBA であり、過酷事故(シビアア クシデント)とも称されている^{1,7,8}。自動機能だけで は対処できないとなると、後は人的な対応が必要 で、その成否が事態を決する。過酷事故の中で最 も代表的で、かつ炉心損傷に至る発生頻度の高い ものとして長年警戒対象だったのが、福島第一原 発事故で起きた全交流電源喪失(SBO)である。

2006年,衆議院において,巨大地震の発生に 伴う安全機能の喪失など原発事故の危険から国民 の安全を守ることに関する吉井英勝氏(前衆議院議 員)の質問に対して,当時の安倍首相による国会 答弁では「必要な電源が確保できず冷却機能が失



図 1-シビアアクシデント時の原子炉格納容器内の主要な現象 [出典]日本原子力研究所:原子力安全性研究の現状,平成7年(1995年10月), p.38

われた事例」はいままでにないので、そんなテーマのことは考える必要はないといっていた⁹。

原発は絶対安全という大量宣伝の一方で,他方 では過酷事故の研究が国内でも1970年代から繰 り返し行われていた。アメリカのサンディア国立 研究所で開発されたソフトウェア(MELCOR 1.8.5) を用いて,原子力安全基盤機構により2009(平成 21)年度地震時レベル2PSAの解析¹⁰とコリウム・ コンクリート反応についての解析¹¹が行われてい た。過酷事故時の原子炉格納容器内の主要な現象 を図1¹²に示す。

福島第一原発事故の進展についても、細部はと もかくシミュレーションで解析されていた¹³。過 酷事故についてはアメリカでは過去に膨大な研究 成果があった^{14~17}。ヨーロッパでも 1990 年代後 半から過酷事故の研究は多数行われていた^{18~22}。

3 コリウム・コンクリート相互作用による 水素, CO₂ および CO の発生

3.1 コリウム・コンクリート相互作用とは何か

コリウム(corium)とは核燃料(ウラン235,238),核 分裂生成物,被覆管材料(ジルコニウム合金),制御棒 などを含む炉心溶融物のこと。主成分はUO₂, ZrO₂, Zr, Fe, Cr, Ni であり,密度は6000~7000 kg/m³である²³。同様な組成のものを実験に用い るときに、この模擬物もコリウムと呼ぶ。二酸化 ウラン、酸化ジルコニウム、金属ジルコニウム等 が主な成分である。または溶岩状燃料含有物質 (LFCM, lava-like fuel containing material)とも呼ばれる²⁴。 コリウム・コンクリート相互作用(corium-concrete interaction, CCI)とはコリウムとコンクリートの接触 によるコリウムとコンクリート成分間の物理的変 化、化学的変化のことで、溶融コア・コンクリー ト相互作用(molten core-concrete interaction, MCCI)ともい う。

3.2 想定外事象としての原子炉の溶融

原子炉(nuclear reactor)は第二次世界大戦中の米国 マンハッタン計画において、長崎原爆の主材料で あったプルトニウムを製造する装置であった。す なわち、ウラン 238 に中性子を照射し、2 回のベ ータ崩壊を経由してプルトニウム 239 を製造す る装置であった。英語では文字通り核反応装置で あって、高温または超高温における複雑な物理的、 化学的過程が含まれる炉(高温燃焼炉、溶融炉、smelting furnace)ではないことを強調したい。日本語の翻訳 者の苦労または誤解が偲ばれるとともに、過酷事 故の複雑な科学的過程と技術的に対処が困難であ ることの認識を曇らせてきたかもしれない。

耐火物業界においては、高温とは一般に1500 ℃以上を意味する。日本工業規格では温度の下 限を1580℃とし、これ以上の耐火度を有するも のを耐火物と規定している²⁵。核燃料の二酸化ウ ランの融点は2800℃と言われる。炉心溶融(meltdown)の際には1500 Kから3000 Kという高温状 態が現れる²²。使用済燃料の崩壊熱による温度上 昇の推定もこれらの高温状態の可能性を強く示唆 している²⁸。したがって、原子炉の技術的な安全 性または危険性を考察する上で、これらの高温状 態における関連物質系の物理的性質および化学的 性質の深い理解は必要不可欠であった。

3.3 コンクリートの構成要素

コンクリートは基本的にはセメントと水と骨材 によってつくられる²⁷。骨材(aggregate)と呼ばれる 岩石材料がコンクリートの体積の70%から80% を占めている。これらは砂や砕石などであって、 形状・寸法以外はまったく手を加えることなく、 素材として使われる²⁷。後に議論するように、こ のことが過酷事故対策に日本では予想されていな かった大きな問題を引き起こす可能性がある。

3.4 セメントの材料と製造過程

セメントは石灰岩(主成分は炭酸カルシウム, CaCO₃) であるが、1500℃で焼成処理され、CO₂は分解、 放出され、生石灰 CaO が生じる。しかし、次に 述べるように、この逆反応はコンクリートが空気 中の CO₂を吸収して起こる白華現象として技術 現場では観察されていた。

3.5 コンクリートが空気中の CO₂ を吸収する可能 性

CaO+CO₂→CaCO₃:発熱反応(構成要素が共存す れば、自然に反応が進行)

現実に CO₂ との反応による白華現象として技 術現場では観察されていた²⁷。コンクリートは大 気中では不変の材料ではなく,早期に著しく脆弱 な状態を引き起こすコンクリート劣化のシグナル が白華現象である²⁷。そうであるとすれば,1986 年に過酷事故を起こしたチェルノブイリ原発のコ ンクリート製石棺の劣化も不可避であろう。

表 1-コンクリートの典型的な化学組成(重量 %)¹⁵

酸化物	玄武岩系骨材のコン クリート	石灰岩系骨材のコン クリート		
SiO ₂	54.73	3.60		
CaO	8.80	45.40		
Al ₂ O ₃	8.30	1.60		
MgO	6.20	6.67		
Fe ₂ O ₃	6.25	1.20		
K2O	5.38	0.68		
TiO ₂	1.05	0.12		
Na ₂ O	1.80	0.08		
MnO	-	0.01		
Cr ₂ O ₃	_	0.004		
H ₂ O	5.00	4.10		
CO ₂	1.50	35.70		

3.6 玄武岩系骨材のコンクリートにおけるアルカリ 骨材反応

骨材には玄武岩系と石灰岩系がある(表1)。 1982年,全国規模でアルカリ骨材反応が発生し ていることが明らかになった²⁷。アルカリ骨材反 応は、コンクリート中で、素材である岩石(骨材) 中のシリカ(SiO₂)成分が強アルカリと反応して異 常膨張やそれに伴うひび割れなどを引き起こす現 象である。シリカは、石灰石を除く岩石中に40 %から80%含まれている、ごく一般的な鉱物で ある²⁷。シリカのアルカリ骨材反応によりコンク リートが崩壊することになる。このように、アル カリ骨材反応によるコンクリート構造物の早期劣 化問題への対処が困難なために、石灰岩系の骨材 がより多く使用されてきた²⁸。

3.7 高温におけるコンクリートからの H₂, CO₂ と CO の発生

付録1(稿末参照)に記すように、コンクリート内 に含まれた水分と CaCO₃の熱分解反応により CO₂が100~900℃で放出される²³。コンクリー トが加熱される場合の重要な化学反応を末尾の付 録1に記す。特に、玄武岩系コンクリートから は主に水蒸気が放出され、石灰岩系コンクリート からはさらにかなりの量の CO₂が発生する²³。

表 2-空気中における爆発限界,爆轟範囲と燃焼熱31

	発火温度(℃)	爆発下限(%)	爆轟下限(%)	爆轟上限(%)	爆発上限(%)	燃焼熱 kJ/g
H ₂	500	4.0	18.3*	59.0	75.0	141.8(120)**
СО	651	12.5	15.0	70.0	74.0	10.1

* 爆轟の下限は 12.5% という研究もある。出典:日本原子力学会「シビアアクシデント熱流動現象評価」(2002 年)。** 反応生成物が H2O(g)の時, 141.8 kJ/g, H2O(L)の時, 120 kJ/g。

原発事故において、H₂は燃料被覆管(および BWRの場合はチャネルボックスも)のZrの水蒸気との酸 化反応(Zr-水反応)により発生するだけではなく、 水の放射線分解によっても発生することが知られ ている。これらに加えて、有意の量のH₂がCCI の長期間にわたり生成される²²。すなわち、水蒸 気やCO₂とコリウム中の金属との酸化・還元反 応によりH₂とCOガスが発生する^{16,21,29}。

3.8 H₂, CO₂ と CO の物理的, 化学的危険性

(1) H₂の化学的危険性:空気の比重を1とすれ ば、水素の比重は0.07と非常に軽いので発生し たら. 格納容器上部か. そこから漏れて原子炉建 屋上部に移動する。表2に爆発限界を示す。爆 発限界とは可燃性ガスと空気(窒素78%+酸素21%) をどのような濃度に混合した時、爆発の危険があ る状態のガスになるかということである。空気中 に漏れた可燃性ガスの濃度がこの爆発限界の下限 と上限の間にあると爆発の危険性がある。水素は 爆発限界が非常に広い。熱と放射エネルギーを出 す酸化反応の中で、反応速度が相対的に速い現象 を燃焼という。化学反応速度が時間と共に限りな く増加する場合に爆発が起こる。爆発の中で、燃 焼波の伝播速度が亜音速の場合に爆燃といい、超 音速の場合に爆轟という(爆轟は破壊力が大きい)。表 2のように、水素分布が均一の場合、爆轟範囲は 18.3% から 59% である。もし水素が格納容器内 で一様に分布するのであれば、その集中は原理的 には格納容器の健全性に対する脅威をもたらすに は不十分であると見なされている22。水素の分布 は一般に均一ではなく、その集中が一様でなけれ ば、爆轟または爆轟への移行の可能性がある^{22,30}。 これが水素濃度分布が重要である理由であり、実 験的および理論的に強烈に研究されてきた理由で

表 3-CO₂ の熱分解による CO の発生率³³

絶対温度	1500	2640	2879	2945	3116
乖離率(%)	0.04	21.0	51.7	64.7	76.1

もある。しかし,水素濃度の分布を決定する複雑 な格納容器内現象を予言する解析コードの能力は 成熟していない²²。

(2) CO₂の物理的危険性:水蒸気と異なり,非 凝縮性のガスであり,大量に発生すると格納容器 などの圧力容器の圧力を高め,格納容器の破壊の 可能性を高める²²。

(3) CO₂の化学的危険性: 2000℃ 以上に加熱すると熱分解し、有毒な CO を生じる³²(表3)。

(4) CO の物理的危険性:空気の比重を1とすれ ば、CO の比重は 0.97 と空気とほぼ等しいので、 原子炉建屋の格納容器に滞留する可能性が大きい。 CO₂ と同様に,非凝縮性のガスであり、大量に 発生すると格納容器などの圧力容器の圧力を高め、 格納容器の破壊の可能性を高める²²。

(5) CO の化学的危険性: CO は可燃性ガスで爆発の危険性がある。表2に示すように, CO の空気中における爆発限界は水素に次いで非常に広い³⁴。表2のように,爆発濃度の下限と上限の範囲は CO よりも水素が少し広いが,爆轟濃度の下限は水素より低く,上限は水素より CO が高い。

純粋な CO-O₂ 燃焼の機構の本質は H₂-O₂ 燃 焼と同じようには理解されていないといわれてい た³¹。しかし, CO-O₂ 燃焼の機構についての速 度反応論的な研究によれば, 火災または(別の)爆 発を契機にして, CO の熱爆発または化学反応に より, 非常に危険な事故が引き起こされる可能性 がある³⁵。

(6) CO 中毒の危険性:よく知られているように、
CO は吸入すれば中毒を引き起こす猛毒である。
三池炭塵爆発における CO 中毒患者とその家族

表4-ブラウンズフェリー原発における外部電源全喪失後の事象の時系列分析14

声 例	経過時刻	ガスの発生速度[kg/s]			
		H₂O(水蒸気)	H2	CO ₂	СО
1:CSB+HPCI/RCIC	513.59 分	4.61	0.11	1.01	2.35
2:CSB+HPCI/RCIC+SORV	579.24 分	0.63	0.22	2.08	4.63
3:CSB+Manual RCIC & SRV	601.05 分	4.70	0.14	1.29	2.88
4:CSB+Manual RCIC & SRV+SORV	596.4 分	7.69	0.04	2.58	0.80
5 : CSB+No HPCI/RCIC	165 分	5.46	0.03	2.58	0.69
6:CSB+No HPCI/RCIC & SORV	206 分	1.83	0.20	1.36	4.15

以下引用資料[表]の略号の説明。LOCA=Loss of Coolant Accident 冷却材喪失; CSB=complete station blackout, 外部電源 全喪失; HPCI=steam-driven High Pressure Coolant Injection,原子炉を冷やす高圧注水系; RCIC=Reactor Core Isolation Cooling,原子炉隔離時冷却系。蒸気タービン駆動のポンプで,格納容器の中に蓄えた溜水を原子炉に注入する安全設備; SRV=Safety Relief Valve,逃がし安全弁; SORV=Stuck-Open Relief Valve,開放逃がし弁; CSB+とは外部電源全喪失に加 えて種々の操作またはトラブルが重なった場合を意味する。HPCI/RCIC は高圧注水系と原子炉隔離時冷却系が利用できる こと。SORV は小規模の冷却材喪失に対応する。Manual RCIC & SRV は運転員が原子炉隔離時冷却系と逃がし安全弁のぞ れぞれの遠隔手動操作により水位と圧力を制御すること。No HPCI/RCIC はこれら2つの冷却水注入系が機械的な失敗によ り利用できないこと。





が体験を語る CO 中毒の実態については文献³⁶ などを参照されたい。

4 水素, CO₂ および CO の発生量の推定

米国原子力規制委員会(NRC)の報告 NUREG/ CR-2182(1981)¹⁴では過酷事故の6種類の事例分 析が行われている。非圧縮性のガスの発生速度が かなり大きくなる時刻の発生速度を表4に示す。

H₂, CO₂の発生速度はいずれの事例でも大きな 値をもつ。CO₂の発生速度は表4のように,1~ 2.6 kg/sのオーダーである^{14,22}。 事例4と5を除き,COも数時間が経過すれば, かなり大きな発生速度をもつことがわかる。しか し、このような事例分析はどの程度の現実性をも つだろうか。NRCから解析を委託された米国オ ークリッジ国立研究所において原発の安全性研究 に長年従事してきたGreeneは「福島第一原発に おける事象の進行は30年前に解析されたシナリ オと整合的である」と明言している¹⁷。

これらのガスの累積発生量の時間変化を図2 に示す。

玄武岩系コンクリートでは,水蒸気と3種の 非圧縮性ガスの中では H₂ が最多であるが, CO, CO2の発生量はかなり少ない。しかし、石灰岩 系コンクリートでは、COの発生量は著しく多い。 新規制基準に対する佐藤暁氏の次の指摘と整合的 である。すなわち「水素ガスの発生源として、原 子炉内での『ジルコニウム水反応』が唯一と見做 しているような記述であるが、実際には、原子炉 から落下した溶融炉心がコンクリートと化学反応 を起こし、水素ガスの他に大量の一酸化炭素も発 生し得る。かつてはそのような知見も思慮もなか ったため、コンクリートに入れる砂利の種類まで は仕様として規定しておらず、定かではない実際 の石灰岩の混入量によっては、爆発防止対策設備 の設計条件を見直す必要もある。BWR プラント の格納容器では、運転中内部が窒素で満たされて おり、爆発環境は形成され難いが、事故の進展と 対応との状況によっては必ずしも有り得ないこと ではない 5。2 種類のコンクリートとともに水素 の発生量はかなり多い。表4では水素の発生速 度が遅いが. 図2では水素の累積量(モル数)はか なり多い。一見矛盾するように見えるが、これは 水素ガスのモル質量は2グラムであり、COのそ れは約28グラムという約14倍の質量比のため である。

5 福島原発での CCI による水素爆発・ CO 爆発の可能性

本稿で説明したコリウム・コンクリート反応は 必ずしも今後の問題ではなく,福島第一原発事故 においてすでに起きていた可能性がある^{注1}。まず, 1 号機爆発について,政府事故調は水素爆発であ り,CCI により発生する CO が寄与した可能性 は極めて少ないとしている¹。しかし,国会事故 調³は 3 月 11 日当時,急速に進行する 1 号機の炉 心損傷の状況がオークリッジ国立研究所の解析報 告書¹⁴とも矛盾がないこと,すなわち,CCI がす でに始まり,水素ガスとともに溶融物が溶け落ち たコンクリートのフロアからは大量の CO も発 生し,格納容器の圧力が設計圧力を超過したこと とも矛盾しないと指摘している。次に,3 号機の 爆発について、政府事故調は水素爆発であり、他 の可能性を否定している'。しかし、国会事故調 は CCI の寄与を加味すると3 号機の爆発の説明 はより容易になると説得的な分析を行っている³。 この理由の第1は、燃料被覆材ジルコニウム合 金が Zr-水反応を起こすのは約 20% にすぎない というオークリッジ国立研究所の解析における推 定にもとづいて、3号機に非常に大きい爆発力を もたらすには水素の量がやや不足しており、CCI により 大量に 発生する 水蒸気. H₂, CO₂, CO が 爆発したとすれば、爆発性気体は大幅に増量され ること。第2に、爆発直前に観察された閃光の オレンジ色は CO の不完全燃焼であるとすれば 理解しやすいこと。第3に、爆発で散乱したが れきの著しく高い放射能レベルについても説明が つく、と指摘している。関連して、フランス放射 線防護原子力安全研究所(IRSN)も黒煙の原因の1 つとして、コリウムと化学反応した可能性が考え られるという37。さらに、3号機の爆発により鉄 筋が上から下へ曲がり、ごく短時間に高温に達し たと示唆されている。今後、より深い解明が必要 である。

以上述べたように、新規制基準において発生可 能性が想定されている過酷事故において、CCI が進行した場合、H₂だけではなく CO の大量発 生が起こることは明白である。新規制基準の原子 炉建屋の水素爆発対策について、佐藤氏は「爆発 性ガスを水素に限定してよいか否か、即ち、CCI 反応によって発生する一酸化炭素の量によっては、 水素は処理出来ても依然原子炉建屋が爆発する可 能性が残る」と指摘している⁵。このように、条 件によっては、水素爆発、水蒸気爆発、CO 爆発 のいずれかが発生するか、複数が併発するという 可能性は否定できない。さらに、CO が有意の量 発生する場合、たとえ爆発が起きなくても原子炉 近くで勤務する職員が CO 中毒になる可能性も ある。

H₂ や CO の爆発について, 十分な検討もなく, 工学の伝統であった安全余裕度という考え方も踏 襲しない, 実機における実証実験もない「対策」 は危険性の高い社会的実験を行うことに等しいと 言わざるをえない^{注2}。

謝辞:福岡核問題研究会の他のメンバーの皆さんの有益な 議論に感謝します。佐藤暁氏には事故の際に発生するエア ロゾルとの関連で貴重な助言をいただいたことに感謝しま す。

注

2-CCIの反応によっては、非凝縮性の可燃性(爆発性)ガスが放 出されると同時に、図1に記され、文献²²において詳述されて いるように、大量(トンのオーダー)のエアロゾルが発散され、 現在、各電力会社で検討されている「フィルター・ベント」が 目詰まりを起こしてしまう可能性がある。つまり、水素や一酸 化炭素、二酸化炭素などのガス成分だけがフィルター・ベント に向かって流れていくのではなく、濃い煙のようになって大量 の粒子成分を運搬していくことも考慮しなければならない。

付録 1:コンクリートが加熱される場合の重要な化学 反応²³

(a)100℃:水蒸気の喪失

 $H_2O(l) + 2258 \text{ kJ/kg}_{H_2O} \rightarrow H_2O(g)$

((l)(エル)とは液体、(g)はガスの意味であり、1 kJ/kg H2O とは水(H2O)の1 kg あたり1キロジュールの意味である。 以下同じ)

- (b)100~850℃:水酸化物の脱水
 - 3CaO · 2SiO₂ · 3H₂O + (250~500)kJ/kg_{hydrate} →2CaO · SiO₂ + CaO · SiO₂ + 3H₂O(g) (hydrate:水酸化化合物)
- (c)400~600℃:水酸化カルシウムの脱水

 $Ca(OH)_2 + 1240 \text{ kJ/kg}_{Ca(OH)_2} \rightarrow CaO + H_2O(g)$

(d)574℃:結晶転移

 $SiO_2(\alpha) + 12 \text{ kJ/kg}_{SiO_2} \rightarrow SiO_2(\beta)$

(e)600~900℃:炭酸カルシウムの熱分解

 $CaCO_3 + 1637 \text{ kJ/kg}_{CaCO_3} \rightarrow CaO + CO_2(g)$

(f)1250~1500℃:ポルトランドセメントの 融解

- (g)1423±50℃:石英の融解 SiO₂(s) + 130 kJ/kg_{SiO2}→SiO₂(l) ((s)は固体の 意味)
- (h)1462℃:赤鉄鉱の磁鉄鉱(マグネタイト)への 分解

 $6Fe_2O_3 + 480 \text{ kJ/kg}_{Fe_2O_3} \rightarrow 4Fe_3O_4 + O_2(g)$

(i)1597℃:磁鉄鉱(マグネタイト)の融解
Fe₃O₄(s) + 600 kJ/kg_{Fe3O4}→Fe₃O₄(l)

付録 2:爆発(explosion)の種類41

物理的爆発:水蒸気爆発。素材自体は化学的に は変化しない爆発。

化学的爆発:水素爆発,一酸化炭素爆発のよう に、素材自体が化学反応により変化する爆発。

爆燃(deflagration):燃焼波の前面の伝達速度が音

速以下の場合。

爆轟^(detonation): 燃焼波の前面の伝達速度が音 速以上の場合。

文献

1一政府事故調報告書,2012年.p.50,pp.69-73.
2一渕上正朗,笠原直人,畑村洋太郎「福島原発で何が起こった

か――政府事故調技術解説」,日刊工業新聞社,2012年.p. 112.

3-国会事故調報告書, 2012年. 特に, pp. 131-134, p. 146, p. 159.

(pdf 版:http://warp.da.ndl.go.jp/info:ndljp/pid/3856371/naiic. go.jp/report/ pp. 137-140, p. 152, pp. 167-168)

4―原子力安全基盤機構,格納容器破損防止対策について,原子 力規制委員会「発電用軽水型原子炉の新安全基準に関する検討 チーム」第 3 回会合(2012 年 11 月 9 日)提出資料

5-佐藤暁「発電用軽水型原子炉施設に係る新安全基準骨子案」 の問題点,2013.5

6—倉澤治雄「原発爆発」高文研,2013年. p.180.

7―舘野淳「シビアアクシデントの脅威――科学的脱原発のすす め」東洋書店,2012年.

8-青木秀樹「安全を確保できない基準にもとづく原発は運転してはならない」科学, vol. 83, No. 5(2013),

pp. 538-544.

9―吉井英勝議員(当時)提出の質問主意書(2006年12月13日

提出, 質問 256 号)に対する安倍晋三内閣総理大臣(当時)の答弁, http://www.shugiin.go.jp/itdb_shitsumon.nsf/html/shitsumon/ b165256.htm

10-原子力安全基盤機構(JNES)報告「地震時レベル 2PSAの 解析(BWR)」, 2010年. http://www.jnes.go.jp/content/0000 17303.pdf

11—原子力安全基盤機構(JNES)「平成 21 年度原子炉施設のア クシデントマネージメントに係る知識ペースの整備に関する報 告 書」, 2010年. http://www.atom-library.jnes.go.jp/seika/0000 13748.pdf

12—(旧)日本原子力研究所「原子力安全性研究の現状」平成 7 年(1995 年), p. 38.

13-牧野淳一郎「原発事故と科学的方法」岩波書店,2013年. pp.29-41.

14—米国原子力規制委員会(NRC), NUREG/CR-2182(1981), pp. 74-120,

15—米国原子力規制委員会(NRC), NUREG/CR6042. ver. 2, (2002), sec. 4.4.

16—Report to the American Physical Society of the study group on radionuclide release from severe accidents at nuclear power plants, Rev. Mod. Phys., Vol. 57, No. 3, Part II, July 1985. S59, S106-107.

17—S. R. Greene, talk at American Nuclear Society Winter Meeting, 2012. 11. 8, *THE CANARY, THE OSTRICH, AND THE BLACK SWAN: AN HISTORICAL PERSPECTIVE ON OUR UN-DERSTANDING OF BWR SEVERE ACCIDENTS AND THEIR MITIGATION*(66 references), http://media.wix.com/ugd/903593_ 97ef117ecbca067e9d76cd699e3be5dc.pdf

18—C. Spengler, et al., Assessment and Development of Molten Corium Concrete Interaction Models for the Integral Code AS-TEC, http://www.eurosafe-forum.org/files/pe_382_24_1_semi nar2_01_2005.pdf

19—B. Spindler et al., Simulation of Molten Corium Concrete Interaction in a Stratified Configuration: the COMET-L2-L3 Benchmark, http://www.sar-net.org/upload/s2-5.pdf

20—C. Journeau et al., *Oxide-Metal Corium Interaction Test in the VULCANO Facility*, Proc. of ICAPP 2007, Nice, France, May 13-18, 2007, paper 7328. http://www.plinius.eu/home/liblocal/docs/PLINIUS-Papers/Oxide-metal_MCCI.pdf

21—M. Amizic, *Molten Corium Concrete Interaction: Investigation of Heat Transfer for Two-Phase Flow*, http://www.fer.unizg.hr/_ download/repository/KDI_-_Milan_Amizic.pdf

22—B. R. Sehgal, *Nuclear Safety in Light Water Reactors: Severe Accident Phenomenology*, Academic Press, 2012. 特に, pp. 47-8, p. 97, pp. 195-227, pp. 369-413, pp. 454-478.

23—T. Sevón, *Molten Core Concrete Interactions in Nuclear Accidents*, VTT TIEDOTTEITA-RESEARCH NOTES 2311, VTT Technical Research Centre of Finland.

24—ミロバノフ他著,青柳征夫訳「チェルノブイリ原子力発電 所事故——コンクリート構造物に及ぼした影響」,技報堂, 2013年.

25—耐火物協会, http://www.taikabutsu.gr.jp/refractories/ 26—東北大学流体科学研究所 圓山・小宮研究室, ドライアウト 時の崩壊熱が燃料棒の温度上昇に及ぼす影響, Heat-Transfer Control Lab. Report No. 7, Ver. 1 (HTC Rep. 7. 1, 2011/4/8)

27—小林一輔「コンクリートがあぶない」岩波新書, 1999年. pp. 32-33, 36-37, 74-76, 79, 102-109.

28-石灰石鉱業協会編「石灰石骨材とコンクリート補遺版 2012」, 2012 年.

29 — E. E. ルイス「原子炉安全工学(下)」現代工学社, 1986 年, pp. 150-158.

30-水素ガス対策ワーキンググループの調査審議のまとめ

http://www.nsr.go.jp/archive/nsc/senmon/shidai/suiso/suiso019/ siryo3.pdf

31—N. Cohen, Flammability and Explosion Limits of H₂ and H₂/ Co: A Literature Review, Aerospace Report No. TR-92(2534)-1, 1992.

32—国際化学物質安全性カード;二酸化炭素 http://www.nihs. go.jp/ICSC/icssj-c/icss0021c.html

33-http://carbon.atomistry.com/decomposition_carbon_dioxide. html

34-国際化学物質安全性カード;一酸化炭素 http://www.nihs. go.jp/ICSC/icssj-c/icss0023c.html

35—E. Lapierre, Chemical Kinetics and Thermal Explosion for Carbon Monoxide/Oxygen, 2012. http://ericlapierre.ca/files/2012/ 03/EricLapierre_Project2.pdf

36 —森弘太,原田正純「三池炭鉱——1963 年炭じん爆発を追う」NHK 出版,1999 年.

37-フランス放射線防護原子力安全研究所(IRSN)の見解.

http://www.afpbb.com/articles/-/2792610?pid=7005562

38-田辺文也「まやかしの安全の国-原子力村からの告発」角 川 SSC 新書, 2011 年. 特に, p. 198.

39—国際原子力機関(日本学術会議訳)「チェルノブイリ原発事 故による環境への影響とその修復——20年の経験」, 2006年. 特に, pp. 2-3.

40—石川迪夫,若林利男,塩沢周策,望月弘保,大西信秋「チェルノブイリ原子力発電所の事故シナリオに関する考察——原 子炉出力の異常な上昇から黒鉛火災に至るまで」,原子力工業, 32 巻 12 号(1986)17-26.

石川迪夫「原子炉の暴走 SL-1からチェルノブイリまで」日刊 工業新聞社, 1996年.

41—高島武雄,飯田嘉宏「蒸気爆発の科学——原子力安全から 火山噴火まで」裳華房(1998); W. C. デービス「爆轟のメカニズ ム」,サイエンス(現,日経サイエンス),1987年5月号,pp. 86-95; M. A. Liberman, *Introduction to Physics and Chemistry of Combustion : Explosion, Flame, Detonation*, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2008